

УДК 655

© Коробка М. В., аспірант КПП ім. Ігоря Сікорського, Київ, Україна

ТЕХНОЛОГІЧНИЙ ПРОЦЕС ПІДВИЩЕННЯ ПЛАСКИХ ПОВЕРХОНЬ ПОЛІГРАФІЧНОГО ОБЛАДНАННЯ

The technology process for production the rectangular flat part on which the micro relief is fomed with the given parameters is presented.

Сучасне поліграфічне обладнання характеризується безперервним збільшенням потужностей устаткування, навантажень і швидкостей руху їх виконавчих рухів. Це потребує збільшення надійності, роботи їх в процесі експлуатації покращення якості поліграфічної продукції точності позиціонування лап. Для виготовлення інтегральних обкладинок на кафедрі технології поліграфічного виробництва спростована лінія для їх виготовлення.

З метою точності позиціонування матеріалу обкладинки при проходженні її на одній з діляниць на прямокутній пласкій поверхні утворюють мікрорельєф. При утворенні мікрорельєфу на пласкій деталі траєкторія руху деформуючого елемента визначається за допомогою фасонного кулачка.

Розташування мікрорельєфу на прямокутний пласкій поверхні, разом геометрією цієї деталі, є ще одним з чинників точності позиціонування матеріалу обкладинки при їх виготовленні. Параметри кожної канавки мікрорельєфу наступні: ширина канавки – 0,28 мм, глибина – 0,003 мм, висота напливів $h_n = 0,001$ мм. Відстань між канавками мікрорельєфу дорівнює $l > 3 b$.

Мікрорельєф на деталі утворювали за допомогою деформуючого інструмента з радіусом закруглення робочої частини 2,0 мм. Зусилля вдавлювання коливалося в діапазоні 200...250 Н. В результаті пластичної деформації на поверхні отримали частково-регулярний мікрорельєф площею 26... 30 % від площі деталі.

Попередні експериментальні дослідження виготовлення інтегральних обкладинок показали значно краще позиціонування паперового матеріалу у порівнянні з деталлю на якій був відсутній мікрорельєф.